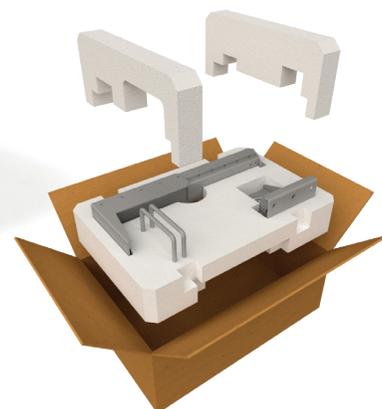


Révolution Verte : BIO - PE

La mousse de polyéthylène bio-sourcée



Révolution Verte : BIO - PE

La mousse de polyéthylène bio-sourcée

Et si on protégeait vos produits avec de la canne à sucre ?
C'est aujourd'hui possible grâce au progrès de la chimie verte et à la revalorisation des déchets de canne à sucre.

Les propriétés de cette mousse sont identiques au PE conventionnel 100 % recyclable.

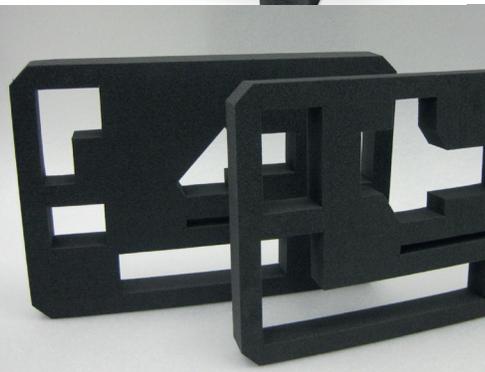
APPLICATIONS

- Calage industriel.
- Frames de protection.
- Calage avec parties sécables.
- Cales simples sur mesure.
- Capitonage de caisses ou de containers.
- Plots adhésif pour l'aménagement de carton.

Le polyéthylène BIO-PE s'obtient par la polymérisation d'éthylène bio-sourcé. L'éthanol (C₂H₆O) provient de la cellulose de déchet de canne à sucre. Conditionné en granules, on peut ajouter de la résine de PE usagée lors de l'extrusion. Cette hybridation permet l'animation de la filière du tri des plastiques ainsi qu'une meilleure gestion des coûts de production.

CARACTÉRISTIQUES

- Zéro pétrole et 100 % recyclable.
- Couleurs : noir.
- Disposition : mono ou multicouches.
- Réduction consommation de la bio-masse.
- Compatible économie durable.
- Hybridation possible avec PE recyclé.



HYBRIDE BIO SOURCÉ - LÉGER - FLEXIBLE - 100% RECYCLABLE - ÉTANCHE
NON CORROSIF - IMPUTRESCIBLE - CHIMIQUEMENT STABLE



Copyright photos et textes Groupe Abaque & Sealed Air - Création 16/12/2019